

502-1



VPC SERIES

BSP

Diseñado para actuar en caso de rotura de la manguera
Bloqueo /control de la carga descendente, evita una caída de presión en el circuito
Roscas BSP, Otras bajo pedido

• Materiales

- Cuerpo Acero al carbono EN 10277-3 / AISI 316L
- Muelles Acero al carbono DIN 17233/84 B

• Sectores: industrial



• Aplicaciones:

Según la normativa Europea 97.23.EC
Diseñado para Aceite Hidráulico

REFERENCIA MODELO

EJEMPLO:

502.19992.AN

Serie	Material	Regulación	Medida	Rosca
502	1→Acero C.	999→ Aleatorio	1 →1/4"	DN 6
ó	2→AISI 316	150 → 1,5 ± 0,1 mm	2 → 3/8"	10
503		250 → 2,5 ± 0,1 mm	3 → 1/2"	13
		350 → 3,5 ± 0,1 mm	4 → 3/4"	20
		450 → 4,5 ± 0,1 mm	5 → 1"	25

*Regulación aleatoria para VPC (999) es igualmente regulable bajo pedido



VPC SERIES

BSP

FUNCIONAMIENTO

En posición normal el disco es dirigido por el muelle, habilitando el paso del fluido de Z a Z1

En condiciones normales el fluido vuelve al tanque libremente de Z a Z1

Cuando el paso de fluido aumenta de Z a Z1 y hay una reacción excesiva el disco bloquea la vuelta al tanque anticipándose a una posible caída de presión

El usuario puede ajustar la reacción del fluido (T) según las necesidades de la válvula de seguridad

CUERPO M - H						
DN	ØA1	ØA2	REF.	CH1	B	E
06	1/4" BSP M.	1/4" BSP	502.19991AM	19	50	12
10	3/8" BSP M.	3/8" BSP	502.19992AN	22	59	13
13	1/2" BSP M.	1/2" BSP	502.19993AO	27	65	15
20	3/4" BSP M.	3/4" BSP	502.19994AP	36	78	16
25	1" BSP M.	1" BSP	502.19995AQ	41	92	18

350Bar

CUERPO H - H					
DN	ØA1	ØA2	REF.	CH1	B
06	1/4" BSP	1/4" BSP	502.19991AB	19	50
10	3/8" BSP	3/8" BSP	502.19992AC	22	59
13	1/2" BSP	1/2" BSP	502.19993AD	27	65
20	3/4" BSP	3/4" BSP	502.19994AE	36	78
25	1" BSP	1" BSP	502.19995AF	41	92

350Bar

CARTUCHO				
DN	ØA1	REF.	ØG	L
06	1/4" BSP	503.19991AM	10	23
10	3/8" BSP	503.19992AN	13,80	23
13	1/2" BSP	503.19993AO	16	34
20	3/4" BSP	503.19994AP	20	34
25	1" BSP	503.19995AQ	24	43

350Bar

*OPCIONES ESPECIALES

Se puede pedir la válvula VPC con agujero para la despresurización. Bajo pedido y cantidad mínima

Añadir tres número al final del código del producto en referencia al diámetro del agujero que se necesite

Ejemplos: 06 mm→060 010mm →100